

# 秋田県全蔵の 各杜氏がお勧めする 自慢の逸品。

米作県秋田は豊かな水、酒の熟成に適した環境に恵まれ  
全国有数の酒造県として知られてきました。  
まさに『米の秋田は酒の国』。

現在、県内には数多くの酒蔵があります。  
秋田きりたんぽ屋では、この蔵元からご協力頂き  
おすすめの銘酒、こだわりなどを取り上げています。  
秋田の地酒への親しみが  
より深まるはず。



**1** 創業昭和二十二年  
秋田醸造株式会社  
【秋田県秋田市横山】

杜氏 小林 忠彦さん  
山内杜氏と蔵人を雇い入れるが思うような酒を造れず、納得のいく酒造りを目指し自らが蔵元杜氏となる。

ゆきの美人  
純米酒 完全発酵  
旨味を残し、超辛口に仕上げた純米酒。

一杯 一、五八〇  
(税込一、七三三)

**2** 創業明治四十一年  
秋田酒造株式会社  
【秋田県秋田市新屋】

杜氏 加藤 貢さん  
農家でもあり、うるち米造りを行っている。お米からどうしてこんなおいしいお酒ができるのか?と興味を持ち、29歳の時から酒造りに携わる。

大吟醸 酔楽天  
香りは華やかで上品な旨味、スッキリした後口。

一杯 二、八九〇  
(税込二、七九九)

**3** 創業昭和十九年  
秋田酒類製造株式会社  
【秋田県秋田市川元むつみ町】

杜氏 皆川 昇さん  
酒母主任 藤主任を経て本社蔵から仙蔵へ移り杜氏補佐となる。その後中仙蔵蔵元杜氏となり現在は四代目蔵元杜氏として蔵人全員の力を合わせ「老若男女どなたにも愛される酒」を信念に酒造りを行う。

純米大吟醸酒  
高清水  
秋田県産酒造好適米「秋田酒こまち」をひと粒ひと粒丁寧に4.5%まで磨き、秋田流寒仕込みで醸しあげている。程よい酸味と上品な旨みが口の中でやかに広がる。

一杯 一、三九〇  
(税込一、五三九)



**5** 創業文化二年  
株式会社那波商店  
【秋田県秋田市土崎】

杜氏 藤田 勝広さん  
夏は量産、冬は杜氏の二足の職人。全国新酒鑑評会で金賞を受賞し、御祝をした際の杜氏としての喜びはひとしお。

純米吟醸 竜乃涙  
口当たりがサッパリとしていて、飲み飽きない酒。

一杯 一、二九〇  
(税込一、四三九)

**6** 創業明治四十年  
株式会社佐藤酒造店  
【秋田県秋田市矢野町】

杜氏 小幡 力さん  
蔵人たちのチームワーク、ひとつで行う環境づくりを大事に酒造りを行う。基本を守りながらお客様の声を取り入れ、より良い酒を求め続ける。

出羽の富士  
純米吟醸 リキシモ  
華やか爽やかで軽快な風味が特徴。「リキシモ」はスペイン語で「めつめつ」という意味。

一杯 一、三九〇  
(税込一、五三九)

**7** 創業明治七年  
天寿酒造株式会社  
【秋田県由利本荘市矢野町】

杜氏 関 陽介さん  
農学部卒業後、東部大学短期大学部に進学。在学中に酒造りに興味を持ち始める。酒類研究室に配属し、恩師の紹介で天寿酒造に入社。現在に至る。

純米大吟醸  
鳥海山  
東京農業大学短期大学部でナデシコの花から分離された酵母を使用し、天寿酒米研究会産酒造好適米で醸した純米大吟醸。高く華やかな香りと滑らかな味わいが特徴です。

一杯 一、三九〇  
(税込一、五三九)

**8** 創業明治三十五年  
株式会社齋彌酒造店  
【秋田県由利本荘市山崎】

杜氏 高橋 藤一さん  
祖父、父と三代続く蔵人。米と水だけで造る酒こそ日本酒、という信念の酒造りを行う。

2012年・IWCC  
純米吟醸・純米大吟醸部門  
準トワイ委員会賞

雪の茅舎 秘伝山麴  
山麴仕込の特長である酸の高さが味の広がりと喉越しに余韻を残す。

一杯 一、四九〇  
(税込一、六三九)

**9** 創業江戸末期・明治初期  
秋田釀造株式会社  
【秋田県由利本荘市和泉町】

杜氏 佐々木 時雄さん  
高校時代の恩師の勧めから酒造りに携わり現在に至る。香り、味がうまく調和したと感じた時が喜び。

特別純米酒 秋田釀  
肌理の細やかな淡麗辛口。和食との相性も良く、海外でも好評な吟醸造り。

一杯 一、一八〇  
(税込一、二九八)

**10** 創業室町時代  
株式会社飛良泉本舗  
【秋田県にかほ市】

杜氏 遠田 嘉人さん  
高校時代の手伝いをきっかけに酒造りに携わる。稲作も行う。こだわりの酒造りを行うために夏は農家、冬は杜氏となる。

山麴純米酒  
飛良泉  
蔵で一番古い商品であり、造りもこだわり時間をかけています。味に深み、酸味が有り料理と一緒に召し上がります。懐かしいような昔ながらの日本酒が前面に出た香り。

一杯 一、二九〇  
(税込一、四三九)

**11** 創業明治十二年  
小玉醸造株式会社  
【秋田県湯沢市飯田川】

杜氏 猿田 修さん  
社長の指名を受け杜氏に。何事も納得いくまで繰り返す。酒造りの前に人造りを大事にする「和醸良酒」を体現する杜氏。

純米吟醸 澄月  
華やかな香りの吟醸香と、スーッと喉を通る優しい飲み口が特徴です。

一杯 一、八九〇  
(税込一、〇七九)

**12** 創業元和元年  
木村酒造  
【秋田県湯沢市田町】

杜氏 高橋 廣さん  
米作りの農閑期の仕事として蔵人として勤めるようになり、後に木村酒造に移り杜氏として現在に至る。お客様からおいしいと評価いただくことが喜び。

純米辛口 福小町  
長期低温発酵によるなめらかな口当たりと後からじんわりくる旨味の味わいが食中酒としておすすめ。冷やかなる棚がベスト。

一杯 一、一八〇  
(税込一、二九八)



13 創業昭和二十年  
秋田県醸酵工業株式会社  
【秋田県湯沢市湯沢】



杜氏 佐々木 亮博さん  
清酒の蔵に入り、約10年  
で職場の長となったこと  
を経て杜氏となる。自分が  
納得できる旨い酒がお客  
様に「おいしい」と言わ  
れる時が至福。

小野こまち 特別純米酒

おのの  
秋田県産あきたこまち・秋田県産秋田  
酒こまちを原料に使用した、秋田県なら  
ではの特別純米酒です。



一杯 二一八〇  
(税込二一九八)

21 創業明治七年  
合名会社栗林酒造店  
【秋田県仙北郡美郷町】



杜氏 栗林 直章さん  
もともと蔵の後継者として  
酒造りに意欲があり、前杜  
氏の引道をきつかけに、現  
杜氏となる。お客様の「美  
味しい」「おかわり！」の言  
葉を励みに酒造りを行う。

春霞 純米赤ラベル

はるかすみ  
全体的にさっぱりと仕上がった食中酒。  
穏やかな旨味、軽やかな酸味、爽やかな  
香気。



一杯 一二九〇  
(税込一四一九)

29 創業大正十一年  
福乃友酒造株式会社  
【秋田県大仙市神岡】



杜氏 一星 邦彦さん  
社長であり工場長である  
自らが蔵に入り自分達の  
理想の酒、全ての人に「う  
めえっ！」と言っていただ  
けの酒を目指して日々精  
進している。

純米吟醸冬樹

ふゆき  
米の味たっぷりの純米吟醸原酒。無ろ過、  
無調整の切手を加えていないしぼったま  
まの状態で瓶詰めにした。



一杯 一、三九〇  
(税込一五二九)

14 創業大正十一年  
秋田銘醸株式会社  
【秋田県湯沢市大工町】



杜氏 本多 正美さん  
美酒爛漫を飲んで「旨い」  
と言うお客様の笑顔が喜  
び。指導を受けた先代杜  
氏の酒造りの姿に憧れ杜  
氏を目指し、現在に至る。

純米酒 まなぐ風

まなぐだて  
原料米は「秋田県南部 湯沢 雄勝産」あ  
きたこまち100%使用。契約栽培で  
生産利益がはつきり分かる安心・安全の  
「まなぐ」秋田純米酒。米の旨味を十分  
に引き出した、ほど良い酸味の純米酒。  
肉料理との相性が良く、料理の味を引き  
立てる。



一杯 二一八〇  
(税込二一九八)

23 創業明治十八年  
株式会社高橋酒造店  
【秋田県仙北郡美郷町】



麹菌が繁殖しやすい米、米  
の塊が無いようにほぐす。  
また、麹の水分調整・温  
度調整をする大切な仕事。

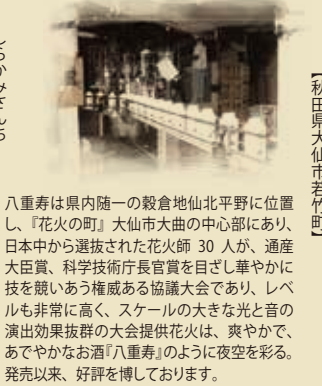
奥清水 吟醸

おしみず  
名水百選に選ばれた六郷の軟水を使い、  
杜氏の精魂込めた手造りの逸品。フルー  
ティな香りを酒に残した銘品。



一杯 一二九〇  
(税込一四一九)

30 創業昭和二十九年  
八重壽銘醸株式会社  
【秋田県大仙市若竹町】



八重寿は県内随一の穀倉地仙北平野に位置し、  
「花火の町」大仙市大曲の中心部にあり、  
日本中から選抜された花火師 30 人が、通産  
大臣賞、科学技術庁長官賞を自ずし華やかに  
技を競いあう権威ある協議大会であり、レベ  
ルも非常に高く、スケールの大きな光と音の  
演出効果抜群の大会提供花火は、爽やかで、  
あてやかなお酒「八重寿」のように夜空を彩る。  
発売以来、好評を博しております。

白神山地の四季 純米酒

しらかみさんち  
地場のお米をみやまにしき百パーセント使  
用。コクのある純米酒。良いお米を60パーセ  
ントまで磨いて、旨みだけを残し、くどいこ  
ろが無い。



一杯 二一八〇  
(税込二一九八)

15 創業明治七年  
両関酒造株式会社  
【秋田県横手市前森】



杜氏 武石 廉太郎さん  
昭和 49 年より酒造りに  
携わる。伊藤カズオ杜氏  
に師事を受け、山内杜氏  
となる。現在は師から学  
んだ杜氏としての姿勢を  
後継に伝えていく日々。

純米大吟醸 雪月花

せつげつか  
自然の景物のように美しく華やかな香気、  
コクのある味わい。



一杯 四、五〇〇  
(税込四九五〇)

24 創業延宝年間  
有限会社奥田酒造店  
【秋田県大仙市協和】



杜氏 奥田 重徳さん  
前任の山内杜氏の引道  
を機に、お客様と直接向  
き合う奥田氏自らが杜氏  
に。仕込んだお酒が搾ら  
れて出てきた時、お客様  
に「美味しいね」と微笑  
んでもらえた時の喜びを  
持って酒造りに励む。

重右衛門の酒

じゅうえもん  
しかりとした味わいとフルーティな吟  
醸香。凛とした米の旨みが味わえる。



一杯 二、五九〇  
(税込二七四九)

31 創業元禄元年  
福祿寿酒造株式会社  
【秋田県南秋田郡五城目町】



杜氏 一関 仁さん  
25 歳から酒造りに携わり、  
33 歳で杜氏となる。伝統  
に胡坐をかかず日々挑戦  
を続け、お客様が一目瞭  
然と笑顔が浮かべた時の喜  
びを持って酒造りを行う。

十五代彦兵衛 純米吟醸

じゅうごだいひんべい  
米の旨みを十二分に發揮した純米酒。



一杯 二、二九〇  
(税込二四一九)

16 創業元禄二年  
日の丸醸造株式会社  
【秋田県横手市地田町】



杜氏 高橋 良治さん  
高校卒業後に農業に従事しな  
がら冬の仕事として酒造りの  
門を叩く。数社での酒造りを経  
験しながらの技と経験を磨き、  
月桂冠(秋田)蔵副杜氏を経て  
当蔵へ。杜氏歴23年。

特別純米 うまからまんさく

うまからまんさく  
杜氏 自らが栽培する「秋の精」を使  
って醸した思入れがたっぷり入った、辛さの  
中にある、米の旨味を感じられるお奨めの  
逸品。冷・常温・お燗と温度変化による  
表情や味の変化を楽しんで頂ける食中・  
食後酒です。



一杯 二、一八〇  
(税込二二九八)

25 創業慶応元年  
出羽鶴酒造株式会社  
【秋田県大仙市南外】



杜氏 佐藤 賢弘さん  
父親の入院と自宅療養中、  
同じ地域の社長から声を  
かけられ杜氏の道に。家  
族と酒を大事にする優し  
い人柄が酒造りに表れる。

出羽鶴 飛天の夢

ひてん  
爽快感があり、口当たりの良いお酒です。  
醸香、凛とした米の旨みが味わえる。



一杯 二、五九〇  
(税込二七四九)

32 創業明治三十四年  
山本合名会社  
【秋田県山本郡八峰町八森】



杜氏 山本 友文さん  
蔵元が自ら酒を造ることが  
大きな付加価値になる  
と考え酒造りの世界へ。  
現在に至る。

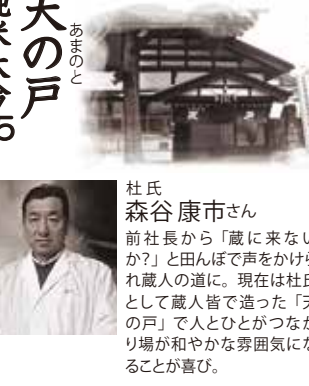
純米ど辛

から  
比較的甘口の酒が多い秋田では珍しい、  
キレ味抜群の超辛口。



一杯 二、一八〇  
(税込二二九八)

17 創業大正六年  
浅舞酒造株式会社  
【秋田県横手市平鹿町】



杜氏 森谷 康市さん  
前社長から「蔵に来ない  
か？」と田んぼで声をかけら  
れ蔵人の道に。現在は杜氏  
として蔵人皆で造った「天  
の戸」で人とひとがなが  
り場が和やかな雰囲気にな  
ることが喜び。

天の戸 純米大吟醸 45

あまのこ  
J A 秋田ふるさと平鹿町酒米研究会の化  
学合成肥料農薬を五割以上削減した一吟  
の精を45パーセントまで磨いて醸しま  
した。深みのある味わいとキレの良さがお  
すすめポイントです。



一杯 二、二九〇  
(税込二四一九)

26 創業大正二年  
川穂酒造株式会社  
【秋田県大仙市神岡】



杜氏 齊藤 泰幸さん  
仙北市から結婚に伴い大仙  
市へ。造り酒屋の趣意で働  
いた縁で川穂の杜氏の道へ。  
遠方で川穂が引き立て  
られた話の伝聞に杜氏冥利  
を感じ酒造りに邁進。

川穂 銀千樹 純米大吟醸

ぎんせんじゅ  
地元の神岡の酒こまちを40パーセントまで  
磨いて、ふくやかな香気、きめ細やかな  
口当たりです。



一杯 二、七九〇  
(税込二九四九)

35 創業昭和十九年  
株式会社北鹿  
【秋田県大館市有通】



杜氏 伊藤 正さん  
若い時から酒に携わっ  
て良いものを作りたいと  
思い酒造りの道へ。思  
い描く酒がイメージ  
通りにできた時は杜氏  
冥利に尽きる。

大吟醸 北秋田

きたあきた  
希少価値があつて高いイメージがあるが、  
手懸に飲めるようにしたいと考へて試行錯  
誤の上で、高品質を手こな価格で、安  
かろう悪かろうにならないよう造ったお酒。



一杯 二、一八〇  
(税込二二九八)

18 創業大正七年  
舞鶴酒造株式会社  
【秋田県雄勝市平鹿町】



杜氏は置かず、蔵人全員  
で酒造りを行う。毎年の  
酒が微妙に違う点に生き  
物の面白さを感じ、日々  
の酒造りにいそむ。

減農薬純米酒 田ん

たに  
米のうまみを生かした純米酒となつてお  
り、冷やでも熱燗でも美味しく飲めます。



一杯 二、二九〇  
(税込二四一九)

27 創業元禄二年  
合名会社鈴木木酒造  
【秋田県大仙市長野郷】



杜氏 親子三代に渡る酒屋若  
衆で、特に祖父は杜氏を務  
めたこともあり、自然に  
酒造りの世界へ。「秀よしは、  
旨いなあ」のひと言の喜  
びを胸に酒造りを行う。

純米吟醸 松声

しんせう  
深い旨味と共に、おやかに香り立つ吟醸香をお  
楽しみいただける逸品。



一杯 二、四九〇  
(税込二六三九)

36 創業明治五年  
千歳盛酒造株式会社  
【秋田県雄勝市花輪】



杜氏 安保 克広さん  
酒造りの奥深さに魅力を感じ、この世界へ。現在  
に至る。

大吟醸 鏡田

かがみだ  
華やかな香りと芳醇な味わい。



一杯 二、一〇〇  
(税込二二九八)

19 創業大正三年  
備前酒造本店  
【秋田県横手市大森】



杜氏 佐藤 良雄さん  
山内杜氏の里、山内村南  
郷に生れ、一蔵人として  
長く酒蔵で勤務。大納川  
の先代の杜氏より、杜氏  
の座を引き継ぎ現在杜氏  
として酒造りを行っている。

大納川 純米

だいなかわ  
米の旨味を感じたい七〇〇の精米に。  
程よい酸と旨味のある味わいが特徴。



一杯 二、一八〇  
(税込二二九八)

28 創業昭和四十八年  
金紋秋田酒造株式会社  
【秋田県大仙市藤本】



杜氏 高階 長一郎さん  
当時の社長からの指名  
により杜氏に。現在に  
至る。

三倍麹仕込み 純米酒

「エックススリー」  
麹を通常のお酒の3倍使用しており、甘い  
口当たりだが、料理と併せて飲むことで甘  
みが旨みになり、きれいな酸を含めるこ  
とで白ワインのようなすっきりとした味わ  
いに仕上げる。



一杯 二、七八〇  
(税込二九三〇)

20 創業大正七年  
阿桜酒造株式会社  
【秋田県横手市大森】



杜氏 照井 俊男さん  
精魂と丹精こめて造った  
酒も、世に送り出すのは、  
照井杜氏のチェックを  
通ったものだけ。機械化  
による大量生産では出  
来ない厳しさがある。

阿桜 大吟醸

あさくらの  
秋田県産の秋田酒こまちを100%使用  
し、40%まで磨き上げて醸した大吟醸  
酒。気品のある香りと含み味が特徴。



一杯 二、二九〇  
(税込二四〇九)